

Séchoirs continus Sukup®

fixes ou mobiles - 1 ventilateur/réchauffeur



Caractéristiques (normes CE)

	T12	T16	T20	T24				
Capacité totale (m ³)	11.63	15.50	19.38	23.26				
Épaisseur et longueur de la colonne de grain (m)	0.35 x 3.66	0.35 x 4.87	0.35 x 6.10	0.35 x 7.32				
Capacité totale de la colonne (m ³)	10.04	13.39	16.74	20.09				
Séchage refroidissement (Kcal/h)	1 260 000	1 512 000	2 520 000	2 520 000				
Puissance du ventilateur (Kw)	11	11	22	33				
Diamètre du ventilateur (cm)	96.5	112	112	112				
Vis de chargement (Kw)	2.2	2.2	4	4				
Vis de déchargement (Kw)	2.2	2.2	4	4				
Chambre de combustion	1	1	1	1				
Poids avec roue et réserve de grain humide (T)	3.72	4.40	5.08	5.58				
Hauteur en mode transport sans réserve de grain humide (m)	4.06	4.06	4.06	4.06				
Hauteur en mode transport avec réserve de grain humide (m)	4.88	4.88	4.88	4.88				
Longueur totale sans le crochet d'attelage (m)	6.40	7.62	8.84	10.06				
Longueur totale avec le crochet d'attelage (m)	6.86	8.08	9.30	10.52				
Empattement sans les roues (m)	2.54	2.54	2.54	2.54				
Empattement avec les roues (m)	2.67	2.67	2.67	2.67				
Type de combustible	propane liquéfié ou gaz naturel	propane liquéfié ou gaz naturel	propane liquéfié ou gaz naturel	propane liquéfié ou gaz naturel				
Puissance électrique (V)	380	380	380	380				
Nombres de phases	3	3	3	3				
Capacité de séchage (PS = 0.7208)	m3/h	T/h	m3/h	T/h	m3/h	T/h	m3/h	T/h
Maïs à 90° C - séchage seul - 25% ramenés à 15%	12.34	8.89	15.86	11.43	20.26	14.60	23.24	16.75
Maïs à 90° C - séchage seul - 30% ramenés à 15%	9	6.49	11.28	8.13	14.62	10.54	16.73	12.06
Maïs à 90° C - séchage seul - 35% ramenés à 15%	6	4.32	7.58	5.46	9.69	6.98		

Les chiffres donnés sont basés sur un poids en maïs humide, avec une humidité mesurée en entrée et un grain chaud en sortie à 17% d'humidité ramenée à 15% après stockage en cellule et refroidissement. Des variations dans le séchage peuvent se produire selon la taille du grain, la variété, le niveau de maturité, les poussières en surnombre, les mauvaises conditions climatiques.



Une gamme complète pour répondre à vos besoins

Sukup offre une gamme complète de séchoirs allant du T12 mono ventilateur /générateur jusqu'au T24 à 2 ventilateurs/réchauffeurs avec la possibilité de les prendre en version 50/50 (moitié séchage-moitié refroidissement ou 2/3-1/3 (2/3 séchage - 1/3 refroidissement). Un modèle T28 2/3-1/3 et des séchoirs empilables sont aussi disponibles.

Les séchoirs Sukup à 2 ventilateurs/réchauffeurs vous laissent le choix entre le séchage seul ou le séchage/refroidissement . Dans les séchoirs Sukup, les deux méthodes marchent efficacement et économiquement.

- Les ventilateurs et générateurs supérieurs et inférieurs sont contrôlés individuellement pour une plus grande flexibilité dans l'utilisation.
- La lecture de la température dans la chambre vous permet de contrôler à la fois la température dans la partie supérieure et inférieure.
- Les séchoirs 50/50 sont plus adaptés pour le séchage seul.
- Ils sont disponibles en versions T20 et T24

Caractéristiques (normes CE)

	T202	T242		
Capacité totale (m ³)	19.38	23.60		
Épaisseur et longueur de la colonne de grain (m)	0.35 x 6.10	0.35 x 7.32		
Capacité totale de la colonne (m ³)	16.74	20.09		
Séchage refroidissement (Kcal/h)	2 520 000	2 520 000		
Puissance du ventilateur (Kw)	11 x 2	33 x 2		
Diamètre du ventilateur (cm)	96.5 x 2	112 x 2		
Vis de chargement (Kw)	4	4		
Vis de déchargement (Kw)	4	4		
Chambre de combustion	2 parties	2 parties		
Partage de la chambre	50/50	50/50		
Poids avec roue et réserve de grain humide (T)	5.08	5.78		
Hauteur en mode transport sans réserve de grain humide (m)	4.06	4.06		
Hauteur en mode transport avec réserve de grain humide (m)	4.88	4.88		
Longueur totale sans le crochet d'attelage (m)	8.84	10.06		
Longueur totale avec le crochet d'attelage (m)	9.30	10.52		
Empattement sans les roues (m)	2.54	2.54		
Empattement avec les roues (m)	2.67	2.67		
Type de combustible	propane liquéfié ou gaz naturel	propane liquéfié ou gaz naturel		
Puissance électrique (V)	380	380		
Nombres de phases	3	3		
Capacité de séchage (PS = 0.7208)	m3/h	T/h	m3/h	T/h
Maïs à 90° C - séchage seul - 25% ramenés à 15%	21.85	15.75	26.08	18.80
Maïs à 90° C - séchage - refroidissement - 25% ramenés à 15%	10.57	7.62	12.34	8.89
Maïs à 90° C - séchage seul - 30% ramenés à 15%	16.92	12.20		
Maïs à 90° C - séchage - refroidissement - 30% ramenés à 15%	8.46	6.10		
Maïs à 90° C - séchage seul - 35% ramenés à 15%	11.45	8.25		
Maïs à 90° C - séchage - refroidissement - 35% ramenés à 15%	5.64	4.07		

Les chiffres donnés sont basés sur un poids en maïs humide, avec une humidité mesurée en entrée et un grain chaud en sortie à 17% d'humidité ramenée à 15% après stockage en cellule et refroidissement. Des variations dans le séchage peuvent se produire selon la taille du grain, la variété, le niveau de maturité, les poussières en surnombre, les mauvaises conditions climatiques.

Séchoirs continus Sukup

fixes ou mobiles - 2 ventilateurs/réchauffeurs 2/3-1/3



■ Les séchoirs Sukup 2/3-1/3 peuvent fonctionner en mode séchage seul quand le grain est déversé dans une cellule pour refroidir ou en mode séchage/refroidissement. A ce moment le 1/3 inférieur du séchoir est utilisé comme chambre de refroidissement.

■ Les modèles 2/3-1/3 sont disponibles en T16-T20-T24 ou T28.



Caractéristiques (normes CE)

	T163	T203	T243	T283				
Capacité totale (m ³)	15.5	19.38	23.6	27.14				
Épaisseur et longueur de la colonne de grain (m)	0.35 x 4.87	0.35 x 6.10	0.35 x 6	0.35 x 14				
Capacité totale de la colonne (m ³)	13.39	16.74	20.09	23.44				
Séchage refroidissement (Kcal/h)	1512 000	2 520 000	2 520 000	2 772 000				
Puissance moteur du ventilateur supérieur (Kw)	11	11	22	22				
Puissance moteur du ventilateur inférieur (Kw)	11	11	22	22				
Diamètre du ventilateur (cm)	96.5	112	112	112				
Vis de chargement (Kw)	2.2	4	4	5.5				
Vis de déchargement (Kw)	2.2	4	4	5.5				
Partage de la chambre de combustion	2/3-1/3	2/3-1/3	2/3-1/3	2/3-1/3				
Poids avec roue et réserve de grain humide (T)	4.40	5.08	5.78	6.44				
Hauteur en mode transport sans réserve de grain humide (m)	4.06	4.06	4.06	4.06				
Hauteur en mode transport avec réserve de grain humide (m)	4.88	4.88	4.88	4.88				
Longueur totale sans le crochet d'attelage (m)	7.62	8.84	10.06	11.35				
Longueur totale avec le crochet d'attelage (m)	8.08	9.30	10.52	11.73				
Empattement sans les roues (m)	2.54	2.54	2.54	2.54				
Empattement avec les roues (m)	2.67	2.67	2.67	2.67				
Type de combustible	propane liquéfié ou gaz naturel	propane liquéfié ou gaz naturel	propane liquéfié ou gaz naturel	propane liquéfié ou gaz naturel				
Puissance électrique (V)	380	380	380	380				
Nombres de phases	3	3	3	3				
Capacité de séchage (PS = 0.7208)	m3/h	T/h	m3/h	T/h	m3/h	T/h	m3/h	T/h
Maïs à 90° C - séchage seul - 25% ramenés à 15%	17.62	12.70	21.14	15.24	25.02	18.03	27.31	19.69
Maïs à 90° C - séchage-refroidissement - 25% ramenés à 15%	10.92	7.87	12.51	9.02	15.33	11.05	16.74	12.07
Maïs à 90° C - séchage seul - 30% ramenés à 15%	12.92	9.15	15.51	11.18				
Maïs à 90° C - séchage-refroidissement - 35% ramenés à 15%	8.63	6.22	9.34	6.73				
Maïs à 90° C - séchage seul - 35% ramenés à 15%	8.46	6.10	10.40	7.50				
Maïs à 90° C - séchage-refroidissement - 35% ramenés à 15%	5.81	4.19	6.17	4.45				

Les chiffres donnés sont basés sur un poids en maïs humide, avec une humidité mesurée en entrée et un grain chaud en sortie à 17% d'humidité ramenée à 15% après stockage en cellule et refroidissement. Des variations dans le séchage peuvent se produire selon la taille du grain, la variété, le niveau de maturité, les poussières en surnombre, les mauvaises conditions climatiques.