

Production calorifique :

- 1 Extraction du combustible du silo de réserve (plaquettes forestières type G30 ou pellets) par dessileur rotatif (5,5 m de diamètre).
- 2 Réservoir tampon (+/-1 m3) avec agitateur anti-voute.
- 3 Sécurité : alimentation du foyer par double vis : le concept de convoyage de combustible par 2 vis à vitesse de rotation différente, combinées à une boîte de chute intercalée, permet d'éviter le retour de feu.
- 4 Foyer de combustion conçu pour accepter un delta T maxi de 65°C (doubleage supérieur en Inox).
- 5 Échangeur à tubes horizontaux : ce procédé capte les calories des fumées pour optimiser le rendement de la chaudière.
- 6 Cheminée Inox (6 m en standard) : sortie des fumées refroidies.

Échange thermique :

- A Alimentation en air froid : par un ventilateur à hautes performances (débit et pression).
- B Réchauffement de l'air performant : l'action qui combine les échanges thermiques autour du foyer et au sein de l'échangeur assure un rendement de 85%.
- C Sortie d'air chaud.



HABILAGE LATÉRAL DU FOYER EN BÉTON RÉFRACTAIRE ET HABILAGE SUPÉRIEUR EN INOX.



ALIMENTATION PAR UNE VIS EN INOX



FOYER DE TYPE VOLCAN



ÉCHANGEUR THERMIQUE



CENDRIER AMOVIBLE PAR LÈVE PALETTE



CONTRÔLE ET RÉGULATION



MOTORÉDUCTEUR COUPLÉ EN DIRECT



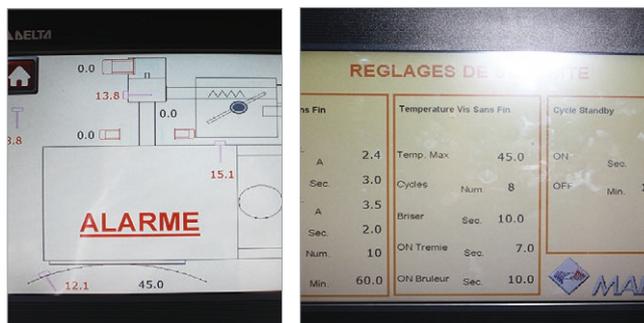
NORME CE EN 303-5 CLASSE 3



Chaudière biomasse

CONTRÔLE ET RÉGULATION

- Armoire de contrôle et de puissance livrée en standard avec le générateur.
- Contrôle et régulation de la combustion ainsi que tous les périphériques par un automate programmable à écran tactile de 254mm. Sonde de température pour détection incendie dans la boîte de chute entre les vis d'alimentation du foyer. Tous les moteurs à l'exception de l'agitateur sont commandés par des variateurs de vitesse programmables depuis l'écran tactile. Celle-ci est équipée d'une porte vitrée pour visualiser l'état de fonctionnement sur l'écran sans devoir ouvrir l'armoire.
- De plus, ce concept intègre un système anti- bourrage par l'inversion automatique du sens de rotation des vis.
- Le débit d'air chaud en sortie du générateur peut facilement être régulé par le variateur de vitesse du ventilateur principal.



EXTRACTEUR POUR PLAQUETTES FORESTIÈRES

- Entraînement par motoréducteur 1.5 Kw ou 2,2 Kw avec accouplement par chaîne.
- Capteur de bourrage.
- Conduit en auge asymétrique semi-ouvert. Spire à pas variable soudée en continu sur l'arbre.
- Pales articulées à pression de développement réglable.
- Racloirs ajustables en longueur.
- Longueur de vis : 6,5 m.
- Inclinaison possible jusqu'à 30°.



| modèle | | GDS 580 | GDS 720 | GDS 721 | GDS 1100 | GDS 1280 | GD 860 C95 | GD 1100 C95 |
|---------------------------------|------|-------------|----------|----------|----------|----------|------------|-------------|
| Puissance thermique | Kw | 581 | 720 | 721 | 1.100 | 1.280 | 850 | 1100 |
| Puissance moteur vis alim foyer | Kw | 1,1 | 1,5 | 1,5 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| Vis extraction tampon | Kw | 1,1 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,1 | 1,1 |
| Agitateur | Kw | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,37 | 0,35 | 0,35 |
| Ventilateur de combustion | Kw | 0,55 | 2 x 0,37 | 2 x 0,37 | 2 x 0,55 | 2 x 0,55 | 2x0,35 | 2x0,55 |
| Ventilateur de soufflerie | Kw | 18,5 | 18,5 | 22 | 30 | 30 | 7,5 | 11 |
| Delta de T° maxi | °C | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 95 | 95 |
| Tension d'alim | V | 380 3Ph + N | | | | | | |
| Intensité | A | 45 | 45 | 50 | 70 | 70 | 24 | 32 |
| Débit d'air | m3/h | 22.500 | 28.000 | 31.000 | 49.000 | 56.000 | 25700 | 33700 |
| Poids | kg | 3.500 | 4.200 | 4.200 | 5.500 | 6.000 | NC | NC |

(modèles standard, nous consulter pour d'autres configurations)