

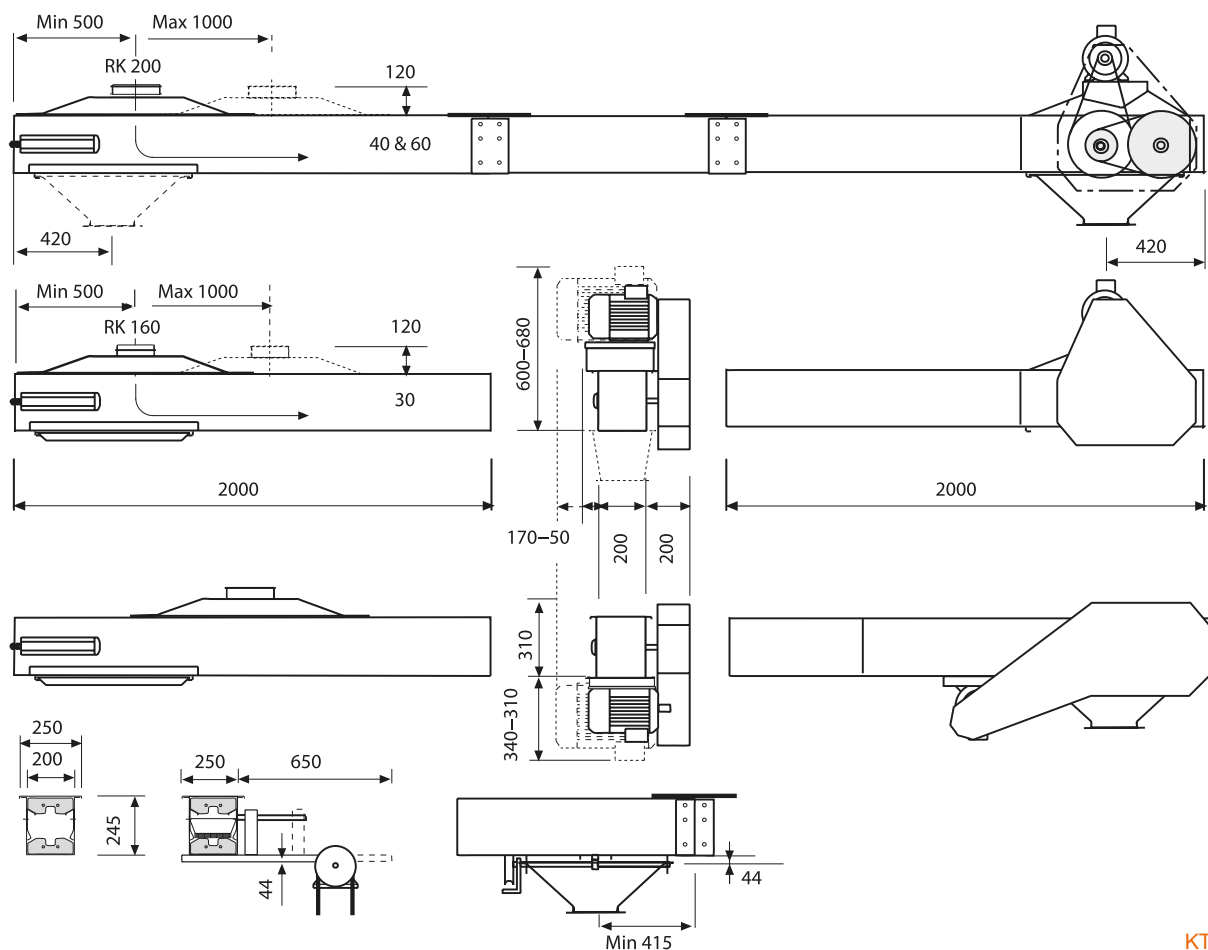
Équipements standard :

- 100% galvanisé.
- 100% boulonné.
- Moteur à transmission par chaîne.
- Une trémie d'alimentation de pied.
- Une trémie de vidange.
- Tendeur de chaîne en pied.
- Trappe de nettoyage en pied.
- Glissières de chaîne de retour.
- Roulements lubrifiés à vie SKF.
- Chaîne en acier et pales en plastique.

Accessoires :

- Couvercle de protection pour moteur.
- Volet de trop plein / d'inspection avec interrupteur de sécurité.
- Guillotine de sortie transversale et longitudinale avec brosse.
- Couvercle de protection de la guillotine de sortie.
- Connexions, trémies et vannes.
- Chaîne avec godets recycleurs.
- Chaîne avec brosse de nettoyage.
- Système de hauban pour une portée maximale de 12m.
- Moteur en position inférieure.
- Moteur et capteurs ATEX.

Convoyeurs supérieurs gamme A |



KTF

KTF		30T/H	40T/H	60T/H
Capacité à 750kg/m3	t/h	34	48	73
Capacité	m3/h	45	64	97
Régime	tr/min	75	106	159
Vitesse de chaîne	m/s	0,46	0,65	0,98
Type de chaîne		S45V		
Partage / limite de rupture		mm/33kN		
Pale, nb/m de chaîne	st	3	4	6
Pignon, dents		9		
Section intermédiaire largeur/hauteur	mm	200 (250)/245		
Épaisseur de tôle entrainement, unité de pied	mm	1,5 (2,0)		
Épaisseur de tôle section intermédiaire	mm	1,5		
Épaisseur de tôle trémie entrée et sortie	mm	1,25		
Classe ATEX (équipement standard)	mm	II 2D/0D		