

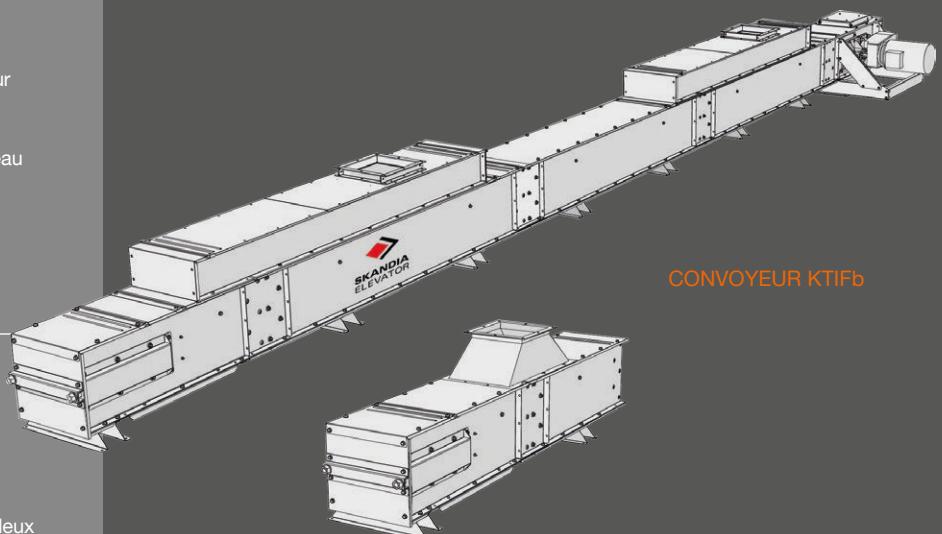
KTIFb

Équipements standard :

- 100% galvanisé.
- 100% boulonné.
- Motoréducteur Nord monté en direct.
- Volet de trop plein / d'inspection avec interrupteur de sécurité.
- Une trémie de vidange.
- Tôle de fond suiveuse limitant les résidus au niveau du tourneau tendeur.
- Trappe de nettoyage en pied.
- Rouleaux de retour en Polyamide PA6G.
- Roulements lubrifiés à vie SKF.
- Chaîne en acier avec pales en PE.

Accessoires :

- Trémie surélevée autorégulée / trémie d'entrée.
- Couvercle de protection pour motoréducteur.
- Connexions, trémies et vannes.
- Capteur de chaîne.
- Chaîne avec godets recycleurs.
- Section intermédiaire avec regard vitré des deux côtés.
- Moteur et capteurs ATEX.



CONVOYEUR KTIFb

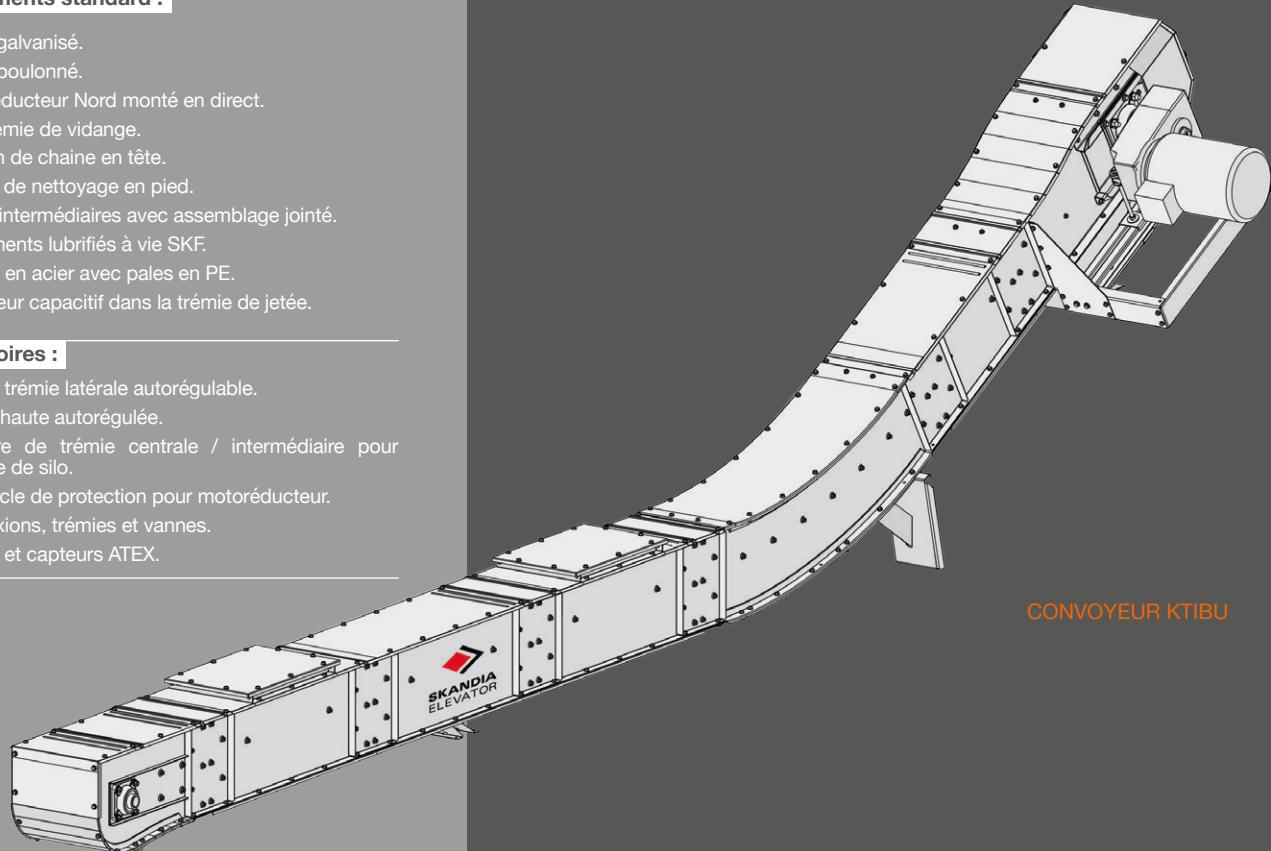
KTIBU

Équipements standard :

- 100% galvanisé.
- 100% boulonné.
- Motoréducteur Nord monté en direct.
- Une trémie de vidange.
- Tension de chaîne en tête.
- Trappe de nettoyage en pied.
- Fonds intermédiaires avec assemblage jointé.
- Roulements lubrifiés à vie SKF.
- Chaîne en acier avec pales en PE.
- DéTECTEUR CAPACITIF dans la trémie de jetée.

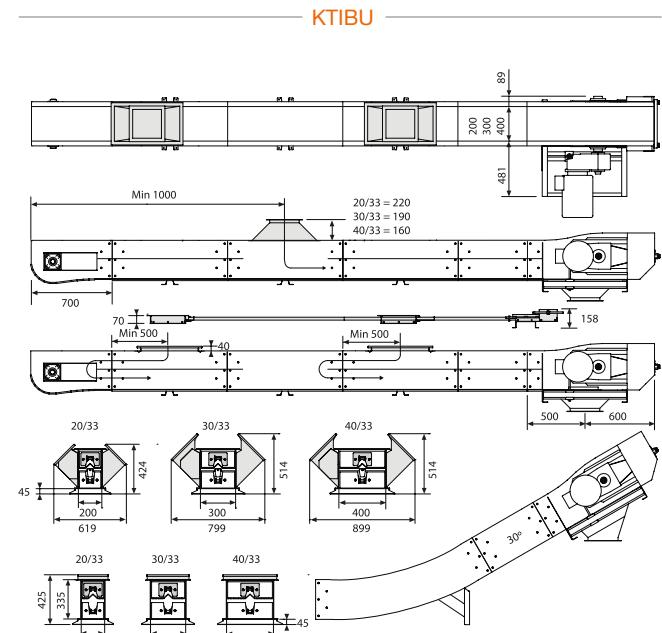
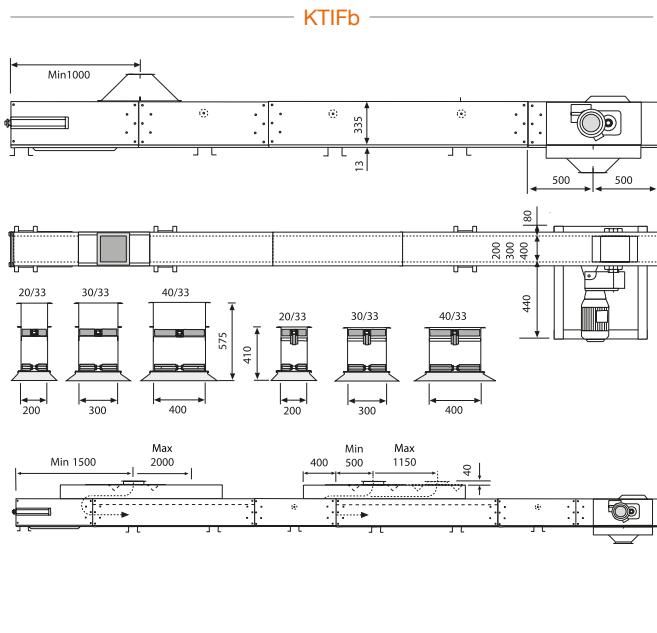
Accessoires :

- Double trémie latérale autoréglable.
- Trémie haute autorégulée.
- Glissière de trémie centrale / intermédiaire pour vidange de silo.
- Couvercle de protection pour motoréducteur.
- Connexions, trémies et vannes.
- Moteur et capteurs ATEX.



CONVOYEUR KTIBU

Convoyeurs inférieurs gamme I



| KTIFb | | 20/33 | 20/33 | 30/33 | 30/33 | 40/33 |
|---|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | 40T/H | 60T/H | 80T/H | 100T/H | 120T/H |
| Capacité à 750kg/m3 | t/h | 41-45 | 56-60 | 76-82 | 94-100 | 111-122 |
| Capacité | m3/h | 55-60 | 75-80 | 101-109 | 125-133 | 148-163 |
| Régime | tr/min | 32-35 | 43-46 | 38-41 | 47-50 | 43-47 |
| Vitesse de chaîne | m/s | 0,43-0,47 | 0,57-0,61 | 0,51-0,55 | 0,63-0,67 | 0,57-0,63 |
| Type de chaîne | | | | M80 | | |
| Partage / limite de rupture | mm/kN | | | 100/80 | | |
| Pignon, dents | st | | | 8 | | |
| Section intermédiaire largeur/hauteur | mm | 200/335 | | 300/335 | | 400/335 |
| Épaisseur de tôle entraînement, côté/fond | mm | | | 5,0/2,5 | | |
| Épaisseur de tôle unité de pied/section intermédiaire côté/fond | mm | | | 2,5/2,5 | | |
| Trémies d'entrée et de sortie | mm | 3,0/ 180 | | 3,0/ 250 | | 3,0/ 300 |
| Classe ATEX (équipement standard) | mm | | | II 2D/OD | | |

| KTIBU | | 20/33 | 20/33 | 30/33 | 40/33 | 40/33 |
|---|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | 40T/H | 60T/H | 80T/H | 100T/H | 120T/H |
| Capacité à 750kg/m3 | t/h | 40-42 | 54-57 | 77-83 | 91-97 | 113-118 |
| Capacité | m3/h | 53-56 | 72-76 | 103-111 | 121-129 | 151-157 |
| Régime | tr/min | 43-45 | 58-61 | 54-58 | 47-50 | 58-61 |
| Vitesse de chaîne | m/s | 0,57-0,60 | 0,77-0,81 | 0,72-0,77 | 0,63-0,67 | 0,77-0,81 |
| Type de chaîne | | | | M80 | | |
| Partage / limite de rupture | mm/kN | | | 100/80 | | |
| Pignon, dents | st | | | 8 | | |
| Section intermédiaire largeur/hauteur | mm | 200x335 | | 300x335 | | 400x335 |
| Épaisseur de tôle entraînement, côté/fond | mm | | | 5,0/2,5 | | |
| Épaisseur de tôle unité de pied/section intermédiaire côté/fond | mm | | | 2,0/2,5 | | |
| Épaisseur fond plastique | mm | | | 8 | | |
| Trémies d'entrée et de sortie | mm | 3,0/ 180 | | 3,0/ 250 | | 3,0/ 300 |
| Classe ATEX (équipement standard) | mm | | | II 2D/OD | | |