



## Dépoussiéreurs

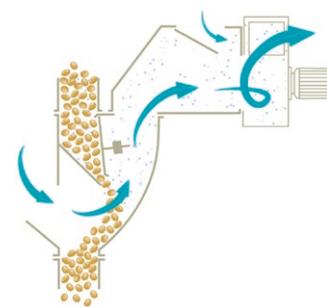
Les boites de dépoussiérage MAROT sont particulièrement indiquées lorsque l'on désire réaliser une simple élimination des particules légères.

Le grain est étalé en couche uniforme par une trappe à contre poids, puis traversé par un courant d'air. La proportion de déchets légers extraits est ajustée par un réglage de la puissance d'aspiration et par le volet de prise d'air additionnel sur le caisson supérieur.

Compte tenu de leur très faible encombrement, les BD s'insèrent très facilement en tout point des circuits de manutention.



SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



Modèles	Débit* (t/h)	Aspiration		Puissance Totale (Kw)	Dimensions			Volume m3	Poids (Kg)	
		Débit (m3/h)	Pression mm CE		Longueur	Largeur	Hauteur		à vide	en charge
BD 600	60	2700	50	1,5	1560	512	1900	1,5	105	135
BD 1000**	100	6000	50	3	1264	580	2195	1,6	130	180
BD 2000**	180	12000	50	7,5	1890	1180	2629	5,6	150	280

\* Débit base blé PS=0.75 et humidité=15% ne contenant pas plus de 2% d'impureté

## Pré-nettoyeurs par aspiration

Les pré-nettoyeurs à aspiration MAROT permettent de débarrasser les grains des déchets légers qu'ils contiennent, tout en récupérant les plus lourds d'entre eux. Ils s'utilisent seuls ou en association avec un pré-nettoyeur à grilles.

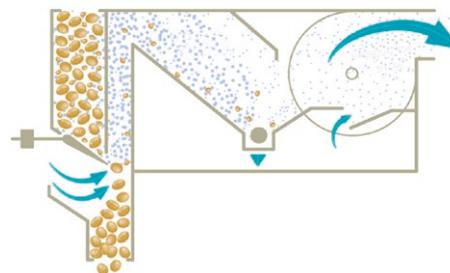
Le grain, introduit dans l'appareil par sa trémie d'alimentation, est réparti en nappe uniforme au moyen d'un volet réglable.

La nappe est ensuite traversée par un courant d'air qui entraîne les produits légers. Un distributeur molleté assure l'entraînement régulier des produits pailleux. Dans la chambre de détente les produits les plus lourds retombent et sont évacués par une vis alors que les autres sont expulsés.

Compacts, ces pré-nettoyeurs s'intègrent très facilement dans les circuits de réception sans limiter le débit : 45 à 500 Tonnes/heure.



SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



Modèles	Débit* (t/h)		Aspiration		Puissance			Dimensions			Volume	Poids
	Pré-nettoyage	Nettoyage	m3/h	mm CE	Mi-lourd	Roul. Engre.	Venti latéral	Longueur	Largeur	Hauteur	m3	Kg à vide
A350	45	40	6000	50			2,2	2120	1295	1290	3,5	250
A510	90	70	6000	50			3	2590	1490	1685	6,5	350
A2010	250	200	12000	50	0,37	0,37		2778	2200	2290	14,1	660
A3010	300	250	16000	50	0,37	0,37		3010	2620	2747	21,7	980
A4010	500	400	22000	50	0,75	2 X 0,37		3185	2595	3543	29,2	1220

\* Débit base blé PS=0.75 et humidité=15% ne contenant pas plus de 2% d'impureté

# Les pré-nettoyeurs à grille

## Utilisation :

Les pré-nettoyeurs MAROT permettent l'élimination simple et rapide des éléments grossiers contenus dans le grain.

Les PN sont indispensables au bon fonctionnement des séchoirs car ils évitent leur encrassement et des dépenses inutiles d'énergie.

Le grain entre dans un crible rotatif dont les perforations laissent passer le grain et retiennent les gros déchets qui sortent en bout de crible.

## Description :

Le choix des perforations se fait en fonction de la nature du grain à travailler, de son humidité et des caractéristiques des déchets à éliminer.

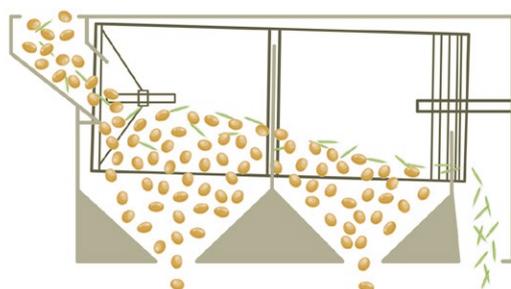
Les pré-nettoyeurs permettent, si cela est nécessaire, d'éliminer les petits déchets au niveau de la première grille.

L'importante surface des grilles dont les perforations sont dégagées en permanence, permet des débits de 35 à 400 tonnes à l'heure.

Compositions possibles BD sur PN ,PN sur BD ou Aspirateur sur PN.



## SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT



## GAMME DE PRÉ-NETTOYEURS - EMOTTEURS :

Modèles	PN 601	PN 1002	PN 1253	PN 1503	PN2004	PN3003	PN4004	PN5005
Débit* (t/h)	35	60	90	150	200	240	320	400
Nombre de grille	1	2	3	3	4	3	4	5
Diamètre du crible	805	805	805	1260	1260	1610	1610	1610
Surface de grille (m <sup>2</sup> )	2,5	5	7,5	12	16	15	20	25
Puissance (Kw)	2,2	2,2	2,2	4	4	11	11	15
Longueur (mm)	2420	3570	4720	4612	5755	5231	6381	7531
Largeur (mm)	1120	1120	1120	1700	1700	2000	2000	2000
Hauteur (mm)	1660	1660	1660	2175	2175	2500	2500	2500
Volume colisage (m <sup>3</sup> )	4,5	6,6	8,8	18,3	21,3	26,2	31,9	37,7
Poids à vide (Kg)	540	770	960	2010	2260	3300	4000	4700

\* Débit en pré-nettoyage sur Maïs à 35% d'humidité